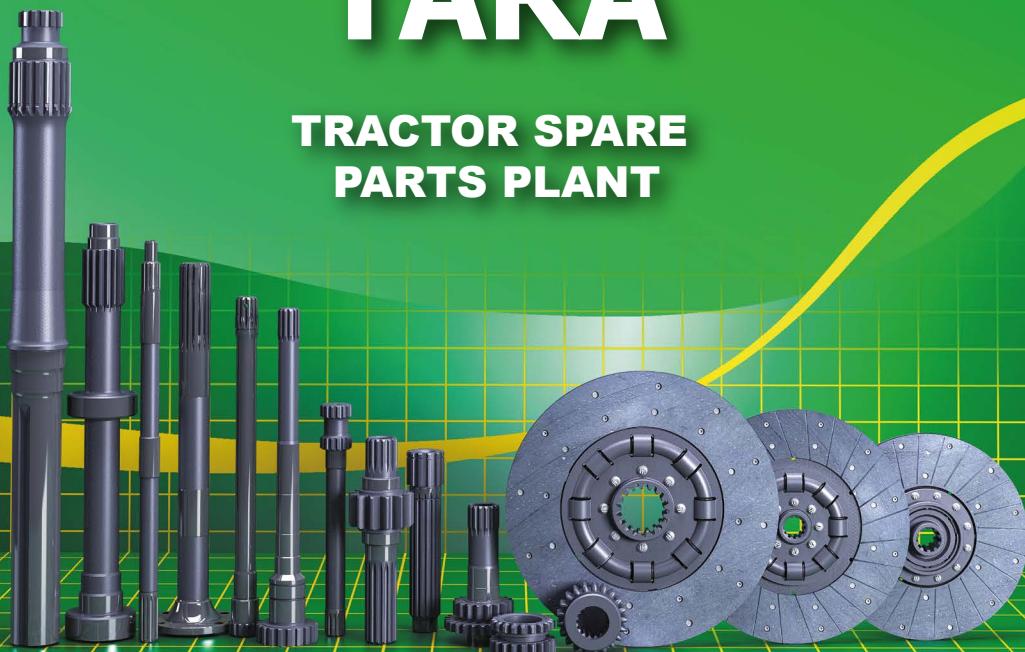


**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЗАПЧАСТЕЙ К СЕЛЬХОЗТЕХНИКЕ**



TARA

**TRACTOR SPARE
PARTS PLANT**



**Каталог продукции
Product catalog 2017**

СОДЕРЖАНИЕ CONTENT

О компании About company	3
Маркировка и упаковка продукции Marking and packing	4
Диски сцепления Clutch disks	8
Сцепление Coupling	22
Коробка передач с раздаточной коробкой Transmission gear	27
Карданная передача Cardan - joint box	31
Мост передний и задний Front axle and back axle	34
Рама Gantry	40
Тормоза Brake component	41
Отбор мощности Outfeed	42
Задняя навеска Rear mounted	44
Передняя ось Front axle	45
Контакты Contacts	46

ГЕОГРАФИЯ Geography



Завод «ТАРА» - ведущее предприятие Украины, выпускающее ежегодно около миллиона дисков сцепления и запасных частей для сельскохозяйственной техники украинского, российского и белорусского производства. Также завод «ТАРА» специализируется на выпуске дисков сцепления для грузовых автомобилей.

Миссия предприятия – упростить жизнь владельцев техники за счет производства и предоставления на рынок надежной продукции.

Основные виды продукции - диски сцепления, шлицевые валы, полуоси, шестерни и муфты для сельскохозяйственной техники.

Большой опыт и накопленные знания в производстве позволяют заводу предложить покупателю конкурентоспособные цены и обеспечить доступность собственной продукции на рынках Украины, стран СНГ и в ряде стран ближнего и дальнего зарубежья.

Преимущества запасных частей ТМ ТАРА:

Полностью соответствуют требованиям конструкторской документации, государственных и отраслевых стандартов;

Производятся на современном металлообрабатывающем оборудовании;

Изготавливаются из металла высокого качества, подтвержденного сертификатами, который поставляется непосредственно с металлургических заводов;

Подвергаются тщательному многостадийному техническому контролю.

Запасные части ТМ ТАРА приятно удивят Вас своей надежностью и качеством!

The factory "TARA" is the leading company in Ukraine, which produces annually about one million of clutch disks and spare parts for agricultural machinery of Ukrainian, Belarusian and Russian production. Also the factory "TARA" is specialized in the production of clutch disks for trucks.

The aim of company is make life easier for the owners of the equipment due to the production and bringing to the market reliable products.

The main products are clutch disks, splined shafts, axle shafts, gears and couplings for agricultural machinery. Extensive experience and knowledge in manufacturing allow the plant to offer the customer the competitive price and ensure the availability of their products on the markets of Ukraine, CIS countries and Near and Far Abroad countries.

Benefits of spare parts TM TARA:

Fully conform the requirements of the engineering documentation, government and industry standards;

Produced on a modern metal-working equipment;

Made of high quality metal, the confirmed certificates, which comes directly from the steel plants; Subjected to a thorough multi-stage technical control.

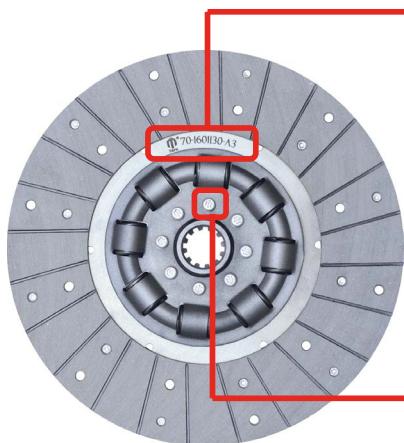
Spare parts TM TARA will surprise you with its quality and reliability!

Маркировка и упаковка продукции Marking and packing

Лазерная маркировка Laser marking

Отличительной особенностью нашей продукции является лазерная маркировка торговым знаком завода.

Differential characteristics of products is plant trademark by laser marking.



Лазерная маркировка

Laser marking



или



Variant 1

Variant 2

Маркировка позволяет легко идентифицировать нашу продукцию.

Marking makes it easy to identify our products.

При сборке всех дисков сцепления на стальные заклепки наносится фирменное клеймо.

Logo is applied at steel rivets when assembling of clutch disks.



Вся продукция маркируется каталогным номером и торговым знаком «ТАРА»

All products are marked by part number and trademark TARA

Защита от коррозии
Corrosion protection

Дорогие покупатели!

Информируем Вас о том, что нами внесены дополнительные изменения в технологический процесс консервационной защиты выпускаемой продукции под ТМ «ТАРА».

Ранее запасные части после механической обработки проходили обработку защитной эмульсией и упаковывались в **ингибиторную пленку**. Этот техпроцесс не показал стабильного результата в хранении изделий. Поэтому наши специалисты работали над поиском нового, современного средства для антикоррозионной обработки запасных частей.

В настоящее время мы усовершенствовали технологический процесс защиты деталей от коррозии, применив консервационную жидкость фирмы Houghton (США), серия Houghton Rust-Veto 310. После обработки этой жидкостью на поверхности деталей образуется тонкая, маслянистая защитная пленка, обеспечивающая **долговременную защиту** поверхности изделия **от коррозии**.

Dear customers!

We inform you that we have made additional changes to the process of protection, conservation of the products under the trademark "TARA".

Previously, replacement parts after machining emulsion processed through a protective and inhibitory packaged in film. This production method showed a stable result in the storage of products. Therefore, our experts worked on the search for a new, modern tools for anticorrosion treatment of spare parts.

Currently, we have perfected the manufacturing process to protect parts against corrosion by applying a conservation liquid of company Houghton (USA), a line Houghton Rust-Veto 310. After processing this liquid a thin, oily protective film that provides **long-term protection** of surfaces against **corrosion** product on the surface of parts.



Упаковка Диска сцепления МТЗ-80 70-1601130-А3,
запаянного в ингибиторную пленку и без нее.

Packing of clutch disk MTZ-80 70-1601130-A3, which
is sealed off inhibitor film and without it



Упаковка Вала переднего моста МТЗ-82 52-2308063,
запаянного в ингибиторную пленку и без нее.

Packing of front axle shaft MTZ-82 52-2308063, which
is sealed off inhibitor film and without it

Маркировка и упаковка продукции Marking and packing

Упаковка продукции Packaging

Продукция ТМ «ТАРА» упаковывается в гофрированную коробку, индивидуальную упаковку и полипропиленовые мешки.

Products TM TARA are packed in corrugated fiberboard box, unit package and flecon bags.



Групповая коробка применяется для удобного хранения продукции на складе и транспортировки продукции на дальние расстояния.

Package is applied for comfortable storage at the warehouse and transportation of products for long distance.

Индивидуальная упаковка имеет отличный внешний вид и позволяет идентифицировать продукцию от других торговых марок и производителей.

Unit package has perfect form and allows to identify products from other producers and trademarks.



Далее в каталоге приводятся обозначения, которые указывают на вид упаковки и количество, например:

Further in catalog there are notations, which point out at the package and quantity, for example:



количество деталей
в индивидуальной упаковке
the quantity of pieces in unit
package



количество деталей
в групповой упаковке
the quantity of pieces in
package

Индивидуальная упаковка
Unit package



Наша упаковка привлекательная и броская, способная остановить на себе взгляд любого покупателя при первом же контакте в месте продажи. Информационное наполнение нашей упаковки поможет легко идентифицировать продукцию ТМ ТАРА, избежав приобретения подделок.

Our package is amiable and eye-catching for some customers at the first contact in the point of purchase.



Разработанная упаковка обеспечивает оптимальную защиту содержащейся в ней продукции, удобна для хранения и транспортировки.

Developed package is provided optimized proofing of products inside, convenient at the storage and transportation.

ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ

CLUTCH DISK

Преимущество дисков сцепления ТМ «ТАРА»

Advantages of clutch disks TM TARA

Через сцепление передается вся мощность двигателя, передача крутящего момента происходит в условиях переменных ударных нагрузок и других деформаций, поэтому материалом для изготовления ведомого диска сцепления в этих условиях работы выбрана **конструкционная рессорно-пружинная сталь Марки 65Г**. Эта сталь обеспечивает **упругость и прочность диска**, он не ломается, под воздействием нагрузок и отлично сохраняет свою форму.

Ступицы дисков изготавливаются из **конструкционной или легированной стали** (в зависимости от исполнения диска), что дает возможность проводить необходимую термообработку. Заклепки, крепящие трения накладки, изготавливаются из алюминия - мягкого, относительно к чугуну, металла. Это **предотвращает повреждение поверхности чугунного маховика и нажимного диска** при трении о головки заклепок в случае несвоевременной замены ведомого диска сцепления, при условии, когда износ трения накладки сцепления превысил 3/8 толщины.

Сборка дисков осуществляется на высокоточных штампах, в следствии чего склеенные поверхности ступицы, диска, трения накладок и головок заклепок плотно прилегают друг к другу. При этом между диском и накладками после склейки не допускается наличие зазоров более 0,3 мм. **Точность сборки гарантирует** отсутствие радиального и торцевого биения, а также осевого смещения трения накладок. Это обеспечивает лёгкость регулировки сцепления и предотвращает возникновение повышенных вибраций и шума при эксплуатации.

Всем этим требованиям отвечают диски сцепления нашего производства.

Motor output is transferred throughout clutch, the transmission of rotational moment takes place in conditions of variable impulse load and other displacements, and therefore spring steel grade 65G is chosen as material for producing of clutch disk in this conditions. This steel is provided elasticity and durability, it does not break under the loading and keeps the form perfectly.

Clutch hub is made of structural alloy steel (it depends from the type of clutch), that it allows carrying out heat treatment. The rivets, which fix friction lining, are made of aluminum – soft metal in relation to cast iron. It is prevents damage of iron flywheel and press plate by dragging against rivet head in case with late change of clutch driven disk on condition when runout of friction lining is in excess of 3/8 thickness.

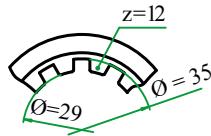
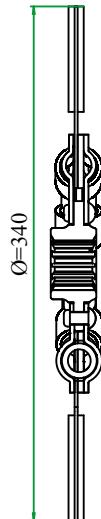
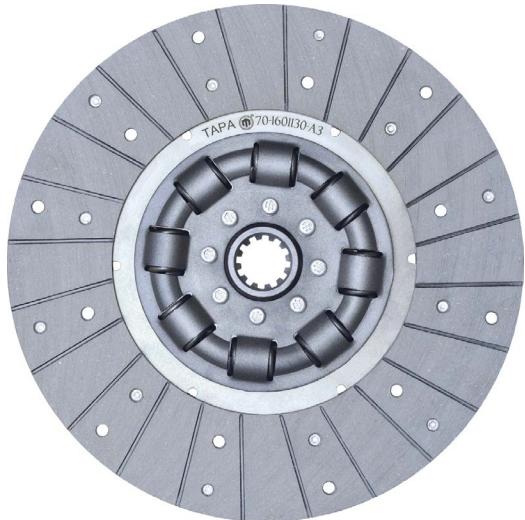
The assembling of clutch disk is carried out the high-precision molding machines, in consequence of riveted surface of clutch hub, friction lining and rivet heads are snug against each other. It does not allow the presence of splits more than 0,3 mm between clutch disk and lining after riveting. Assembling accuracy guarantees the absence of radial and axial runout and axial offset of friction lining. It is provides the easiness of adjustment and prevents initiation of elevated vibration and noise during use of clutch disk.

Our clutch disks are complied with all these requirements.

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ
MTZ-80 70-1601130-A3

демпфер на пружинках «усиленный»

Clutch disk MTZ-80 with springs «reinforced»



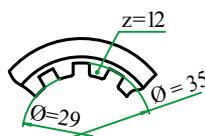
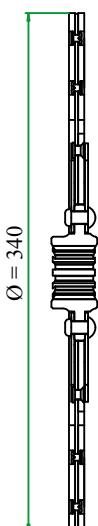
$m = 4,1 \text{ kg}$



ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ
MTZ-80 70-1601130

демпфер на резинках

Clutch disk MTZ-80 with rubber buffer



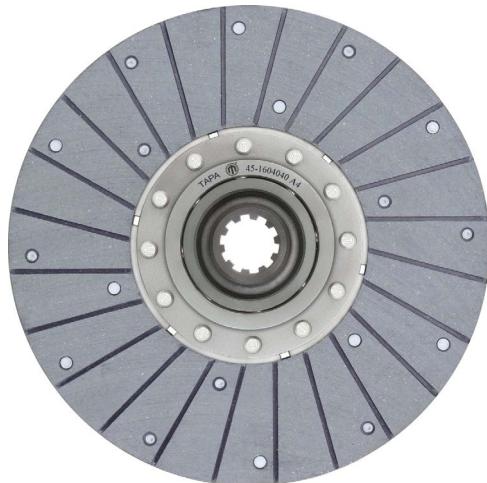
$m = 3,7 \text{ kg}$



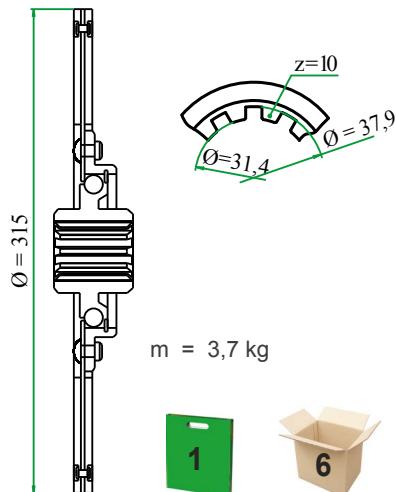
ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ CLUTCH DISKS

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ЮМЗ-6 45-1604040 А4

Clutch disk YUMZ-6 with balls



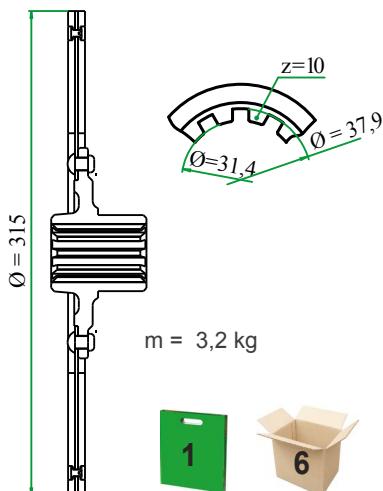
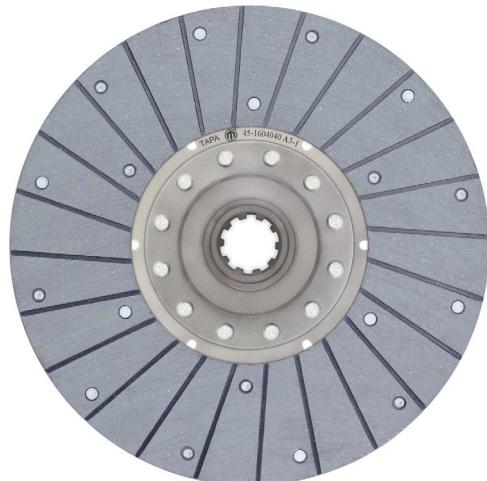
на шариках



m = 3,7 kg

ДИСК ВЕДОМЫЙ ГЛАВНОЙ МУФТЫ СЦЕПЛЕНИЯ ЮМЗ-6 45-1604040 А3-1

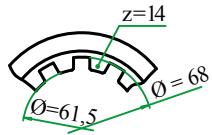
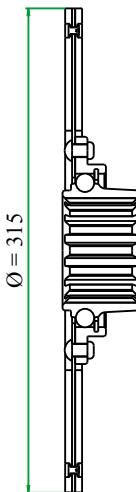
Master clutch driven disk YUMZ-6



m = 3,2 kg

ДИСК МУФТЫ ВОМ ВЕДОМЫЙ
ЮМЗ-6 45-1604050 А6

Clutch driven disk PTO YUMZ-6 with balls

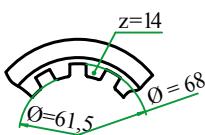
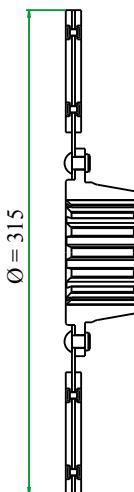


m = 3,6 kg



ДИСК МУФТЫ ВОМ ВЕДОМЫЙ
ЮМЗ-6 45-1604050

Clutch driven disk PTO YUMZ-6



m = 3,4 kg

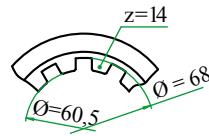
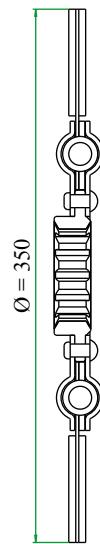
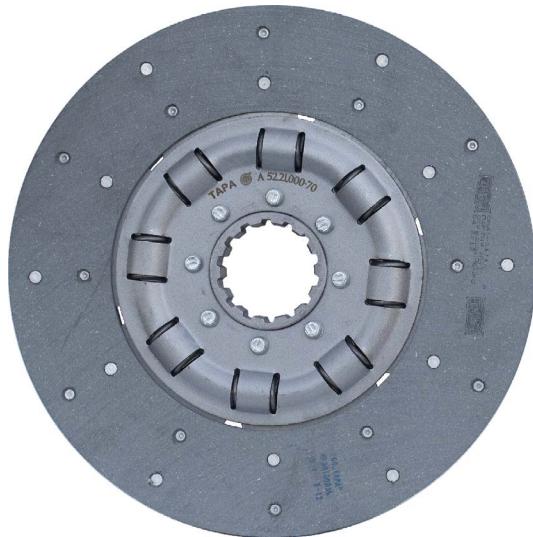


ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ
CLUTCH DISKS

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ
ДТ-75 (ДВ А-41) А 52.21.000-70

мягкий

Driven disk DT-75 soft (DV A-41)



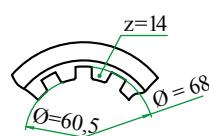
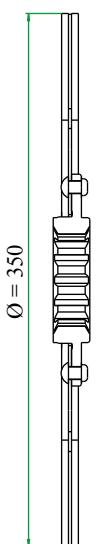
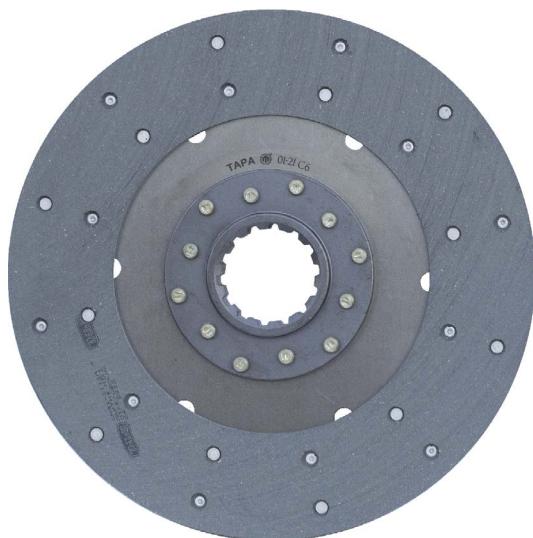
m = 4,6 kg



ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ
ДТ-75 (ДВ А-41) 01-21с6

жесткий

Driven disk DT-75 stiff (DV A-41)



m = 3,0 kg

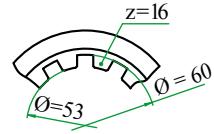
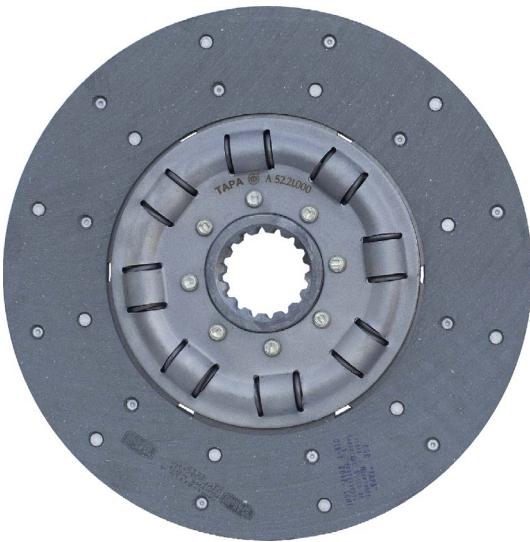


ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ

ДТ-75 (ДВ СМД-18,20,22) А 52.21.000

мягкий

Driven disk DT-75 soft (DV SMD-18,20,22)



m = 4,7 kg

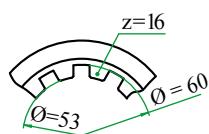
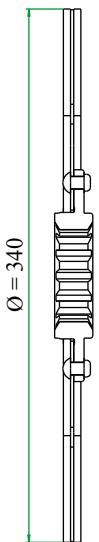
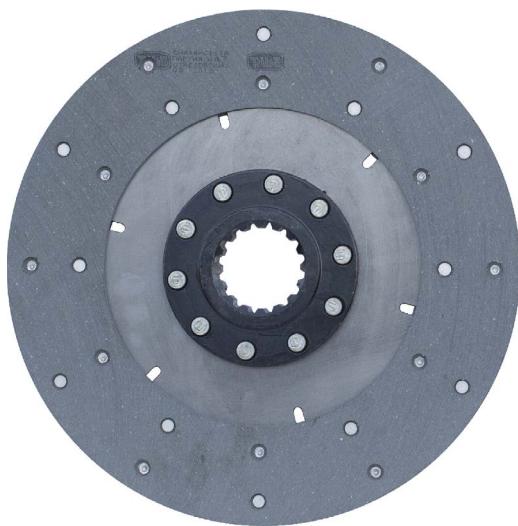


ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ

ДТ-75 (ДВ СМД-14) 14-21С6-2

жесткий

Driven disk DT-75 stiff (DV SMD-14)



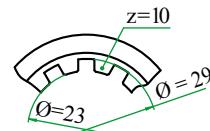
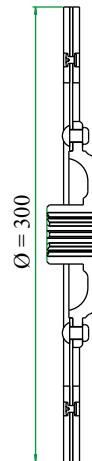
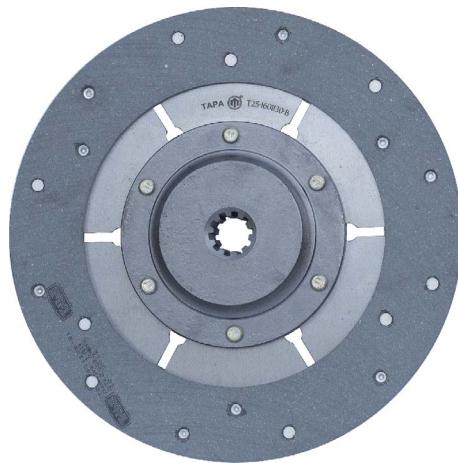
m = 3,0 kg



ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ
CLUTCH DISKS

ДИСК ВЕДОМЫЙ ГЛАВНОЙ МУФТЫ
СЦЕПЛЕНИЯ Т-40 T25-1601130-B

Master clutch driven disk T-40

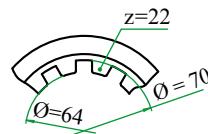
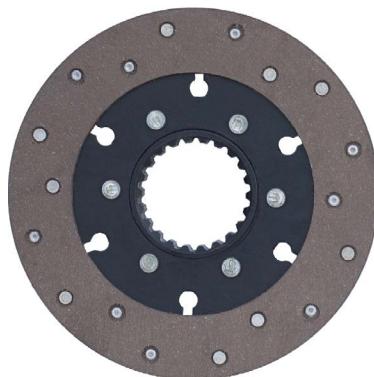


$m = 2,8 \text{ kg}$



ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВОМ
ВЕДОМЫЙ Т-40 T25-1601160-B2

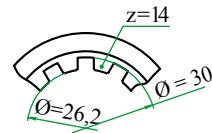
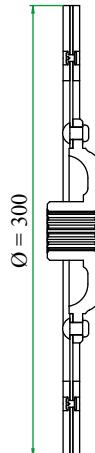
Driven PTO clutch disk T-40



$m = 1,4 \text{ kg}$

ДИСК МУФТЫ СЦЕПЛЕНИЯ
ЛТЗ-60 Т25-1601130-Г

Clutch disk LTZ-60

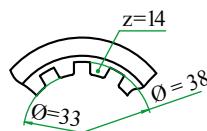


m = 2,8 kg



ДИСК ВЕДОМЫЙ МУФТЫ
СЦЕПЛЕНИЯ Т-25 25.21.025-А

Driven clutch disk T-25



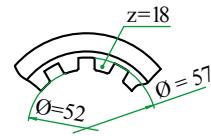
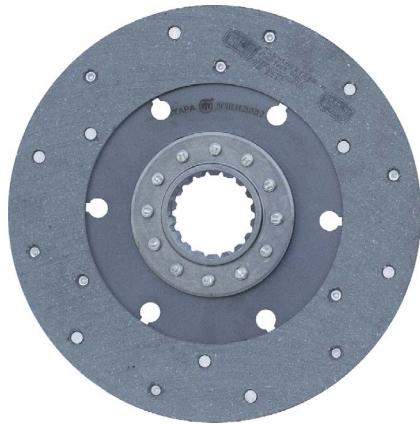
m = 1,8 kg



ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ
CLUTCH DISKS

ДИСК ВЕДОМЫЙ ГЛАВНОЙ МУФТЫ
СЦЕПЛЕНИЯ Т-16 ДСШ 14.21.021-2

Master clutch driven disk T-16

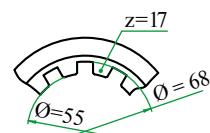
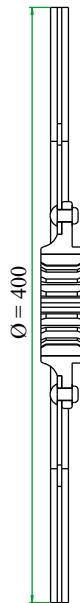
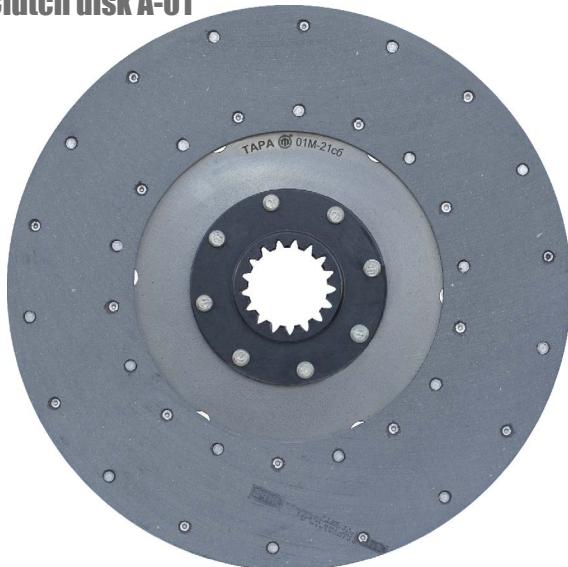


$m = 1,9 \text{ kg}$



ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ
A-01 01M-21C6

Clutch disk A-01

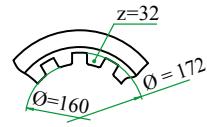
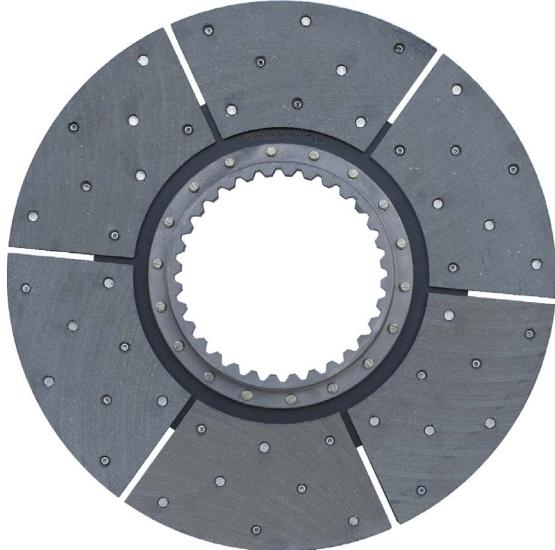


$m = 5,4 \text{ kg}$

ДИСК ВЕДОМЫЙ МУФТЫ СЦЕПЛЕНИЯ

T-130, T-170 18-14-135 СП

Clutch driven disk T-130, T-170



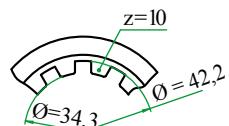
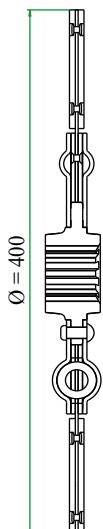
m = 6,3 kg

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ

НА А/М МАЗ 238-1601130

универсальный

Clutch driven disk for the a/m MAZ [flexible]



m = 6,7 kg

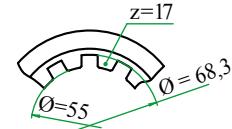
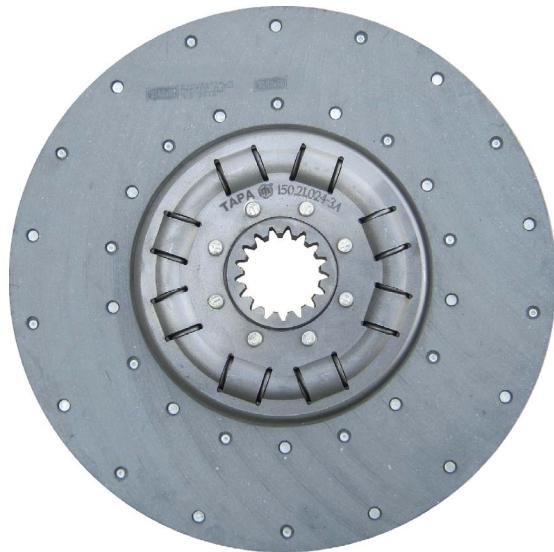


ДИСКИ СЦЕПЛЕНИЯ
CLUTCH DISKS

ДИСК ВЕДОМЫЙ МУФТЫ

СЦЕПЛЕНИЯ Т-150 150.21.024-3А

Master clutch driven disk T-150



m = 6,9 kg



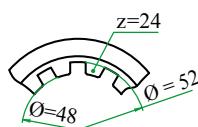
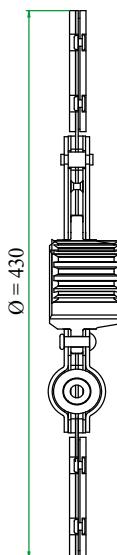
ДИСК ВЕДОМЫЙ МУФТЫ

СЦЕПЛЕНИЯ Т-150 172.21.024

Clutch driven disk T-150 with asbestos lining



Аналог 181.1601130-81 Analog

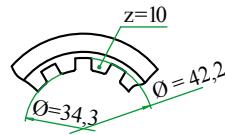
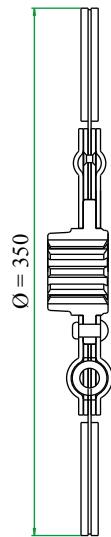


m = 9,5 kg

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ

НА А/М КамАЗ 14-1601130

Driven clutch disk for the a/m KamAZ



m = 5,2 kg

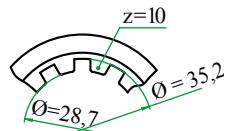
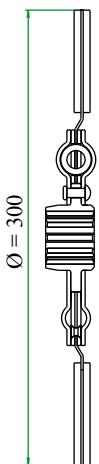


ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ В СБОРЕ

НА А/М ГАЗ-53 53-1601130-01

усиленный

Driven clutch disk assembly GAZ-53 «reinforced»



m = 3,0 kg

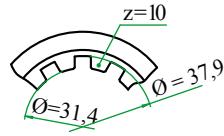
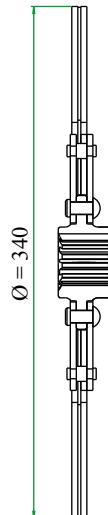
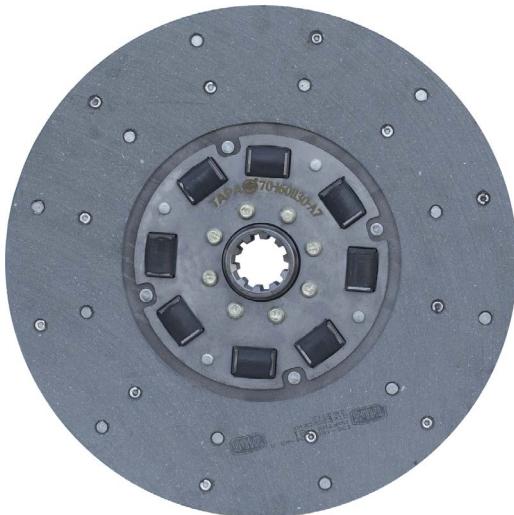


ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ
CLUTCH DISKS

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ
НА А/М ЗИЛ-130 130-1601130-A7

демпфер на резинках

Driven clutch disk ZIL-130 with rubber buffer

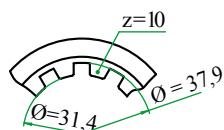
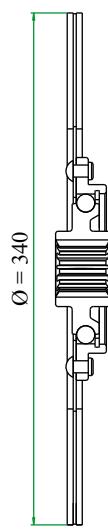
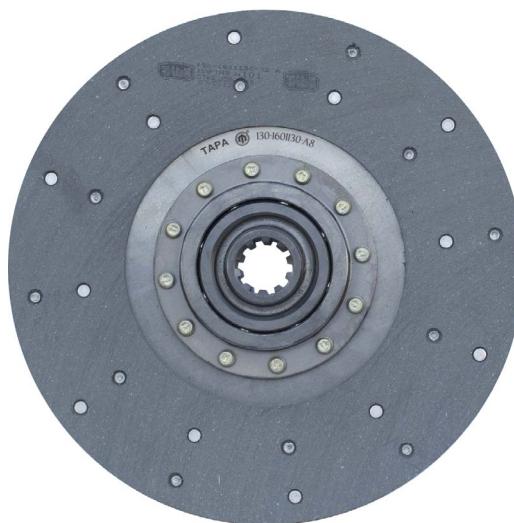


m = 3,8 kg

ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ
НА А/М ЗИЛ-130 130-1601130-A8

на шариках

Driven clutch disk ZIL-130 with balls

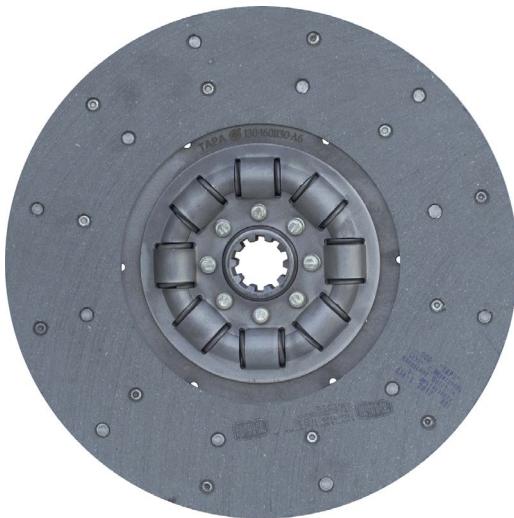


m = 4,0 kg

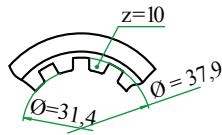
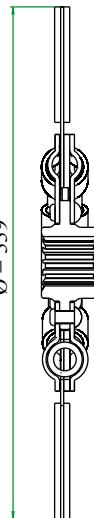


**ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ ВЕДОМЫЙ
НА А/М ЗИЛ-130 130-1601130-А6**

Driven clutch disk ZIL-130 with springs



демпфер на пружинках

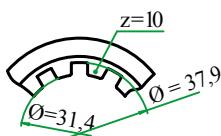
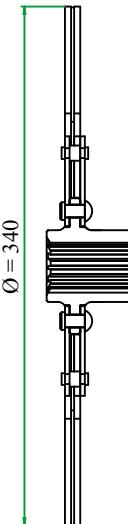


m = 3,9 kg



**ДИСК ВЕДОМЫЙ ГЛАВНОЙ МУФТЫ
СЦЕПЛЕНИЯ ЮМЗ-80 75-1604040 А6**

Master clutch driven disk YUMZ-80

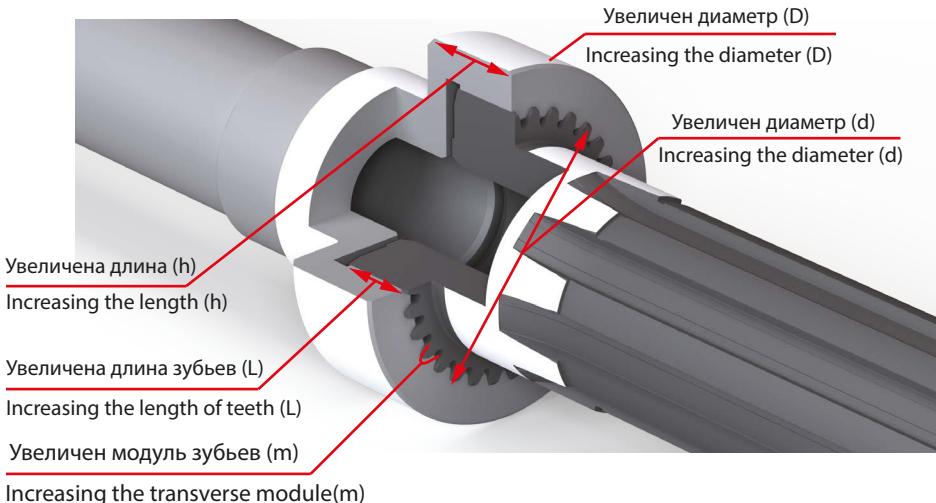


m = 3,8 kg

**Уважаемый покупатель!
Dear customer!**

Информируем Вас о том, что запущены в производство усиленные валы Т-150К.
We inform you that the reinforced shafts T-150K are brought into circulation.

**На этих валах *усиlena* часть, наиболее подверженная износу.
These shafts have reinforced part, which is more wear-prone part.**



Результат/Result:

- сопрягаемая поверхность зубьев, передающая крутящий момент, увеличена на 20%
- chuck face of the teeth which drive surfaces, is increased by 20%
- увеличен срок эксплуатации вала главного сцепления и вала первичного на 50%.
- service life of the master clutch shaft and the main shaft is increased by 50%

СОБСТВЕННАЯ РАЗРАБОТКА ЗАВОДА «ТАРА»
IN-HOUSE DEVELOPMENT PLANT «TARA»

Таблица. Отличие стандартных и усиленных валов Т-150К

The table. Difference between the standard and reinforced shafts T-150K

Параметры Characteristics	Стандартный вал Standard shaft	Усиленный вал Reinforced shaft
marking	150.37.104-4	150.37.104-6M
L, мм	26	28
m, мм	2,5	2,75
d, мм	85	93,5
marking	151.21.034-4	151.21.034-6M
h, мм	36	38
D, мм	110	113

Внимание! Усиленные валы сопрягаемы только между собой
и устанавливаются в паре.

Новые валы имеют следующие каталожные номера:
Attention! Reinforced shafts interfaced only with each other and
set in couple.

New shafts have the next articles:

**Вал главного сцепления Т-150К
(усиленный)**

Master clutch shaft T-150K
(reinforced)
151.21.034-6M

**Вал первичный Т-150К
(усиленный)**

Main shaft T-150 K
(reinforced)
150.37.104-6M



Мы не перестаем работать над улучшением характеристик выпускаемой продукции!

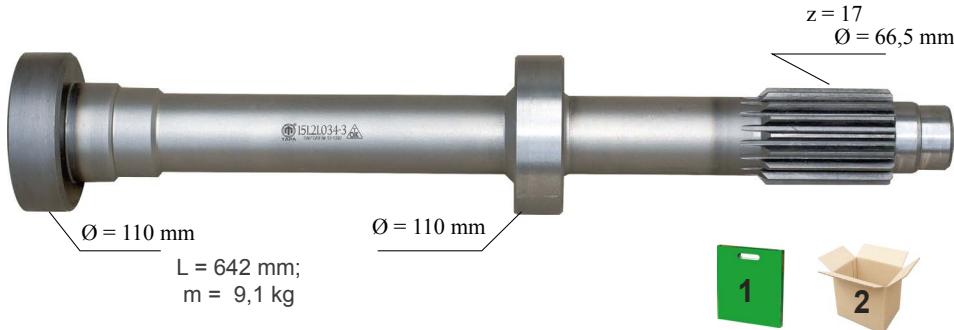
We continue to work about improving the characteristics of our products!

СЦЕПЛЕНИЕ
COUPLING

ВАЛ ГЛАВНОГО СЦЕПЛЕНИЯ

T-150K 151.21.034-3

Master clutch shaft T-150 K



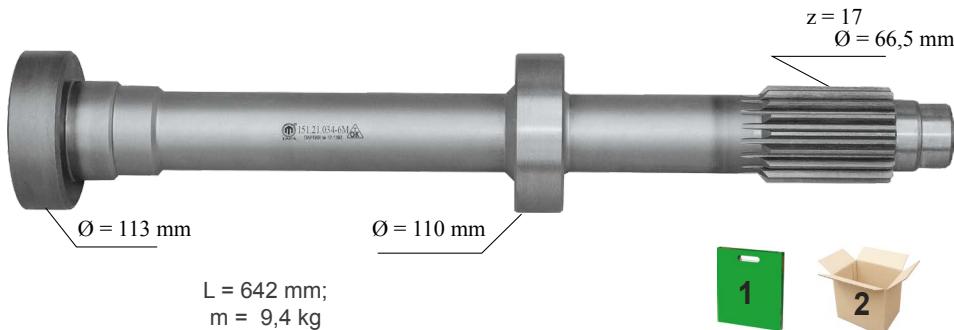
ВАЛ ГЛАВНОГО СЦЕПЛЕНИЯ

T-150K 151.21.034-6M

«усиленный»

«reinforced»

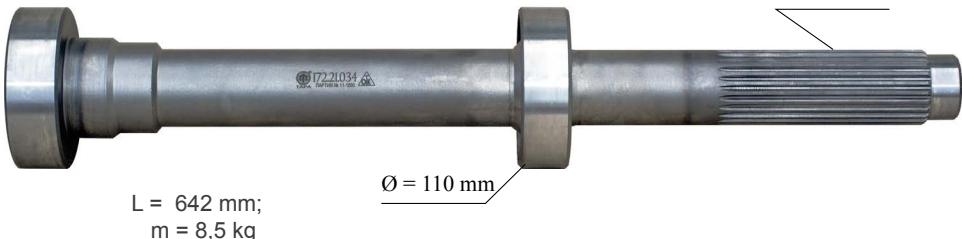
Master clutch shaft T-150 K



ВАЛ ГЛАВНОГО СЦЕПЛЕНИЯ

T-150K 172.21.034

Master clutch shaft T-150 K



ВАЛ СИЛОВОЙ ПЕРЕДАЧИ

MTZ-80 70-1721113-A

Power transmission shaft MTZ-80



ВАЛ ВИЛОК ВКЛЮЧЕНИЯ

MTZ-80 50-1601215

Fork shaft MTZ-80



$L = 392 \text{ mm}$;
diameter = 25 mm;
 $m = 1,4 \text{ kg}$



СЦЕПЛЕНИЕ COUPLING

ВАЛ ПРИВОДА ВОМ МТЗ-80 70-1601021-Б

Drive shaft PTO MTZ-80

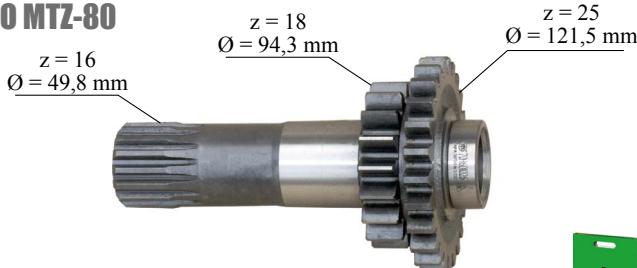


L = 330 mm;
m = 2,7 kg



ВАЛ ПРИВОДА ВОМ МТЗ-80 70-1601026

Drive shaft PTO MTZ-80



L = 211 mm;
m = 2,8 kg



МУФТА МТЗ-80 70-1721045

Coupling MTZ-80



z = 20
Ø = 95 mm
Ø = 88 mm

L = 25 mm;
diameter = 115 mm;
m = 0,6 kg



ШЕСТЕРНЯ МТЗ-80

50-1701045

Gear MTZ-80



толщина (thickness) = 55 mm;
m = 2,0 kg.

ШЕСТЕРНЯ МТЗ-80

50-1701212-A

Gear MTZ-80



толщина (thickness) = 50 mm;
m = 0,8 kg.

ШЕСТЕРНЯ МТЗ-80

70-1701196

Gear MTZ-80



толщина (thickness) = 57 mm;
m = 1,4 kg.

ШЕСТЕРНЯ МТЗ-80

52-1802091

Gear MTZ-80

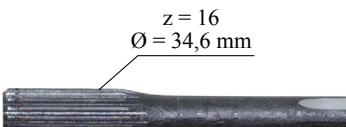


толщина (thickness) = 40 mm;
m = 0,9 kg.

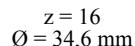
ВАЛ ВОМ Т-150К

151.37.397

Shaft PTO T-150K



L = 1545 mm;
m = 6,9 kg



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ С РАЗДАТОЧНОЙ КОРОБКОЙ TRANSMISSION GEAR

ПЕРВИЧНЫЙ ВАЛ

T-150 150.37.104-4

Main shaft T-150



1



ПЕРВИЧНЫЙ ВАЛ

T-150 150.37.104-6M

Main shaft T-150



1



ВАЛ ВНУТРЕННИЙ

MTZ-80 50-1701185

Internal shaft MTZ-80



1



ПЕРВИЧНЫЙ ВАЛ МТЗ-900

920,950,952 74-1701032

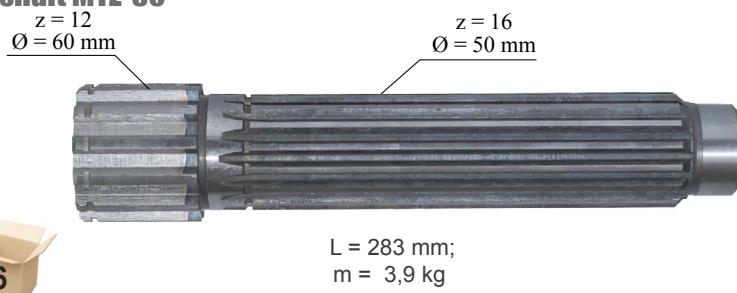
Main drive shaft MTZ-900, 920,950, 952



ПЕРВИЧНЫЙ ВАЛ

МТЗ-80 48-1701032-А

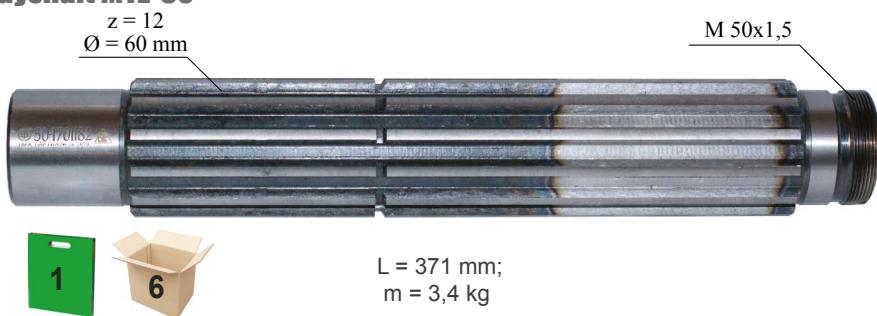
Main drive shaft MTZ-80



ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ВАЛ

МТЗ-80 50-1701182

Layshaft MTZ-80



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ С РАЗДАТОЧНОЙ КОРОБКОЙ TRANSMISSION GEAR

ГАЙКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО ВАЛА МТЗ-80 50-1701181

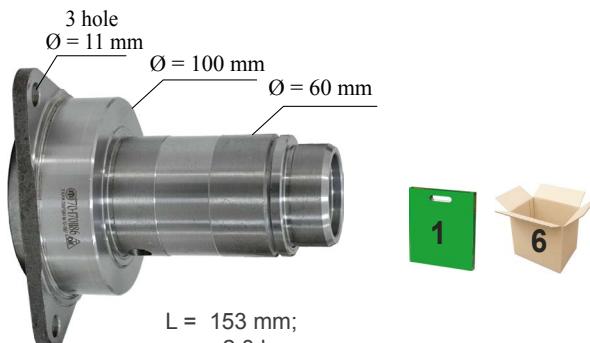
Layshaft nut MTZ-80



толщина (thickness) = 13 mm;
m = 0,1 kg

ГНЕЗДО МТЗ-80 70-1701186

Bearing set MTZ-80



L = 153 mm;
m = 2,0 kg

ВАЛ ПРИВОДА РАЗДАТОЧНОЙ КОРОБКИ Т-150К 151.37.310-1

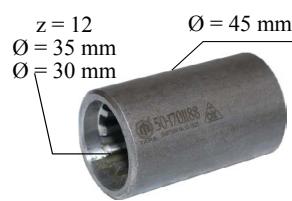
Transfer gear shaft PTO T-150K



L = 295 mm;
m = 8,1 kg

ВТУЛКА МТЗ-80 50-1701188

Bushing MTZ-80



L = 70 mm;
m = 0,43 kg

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА КАРДАННОГО ВАЛА
МТЗ-82 72-2209010-А

Intermediate bearing MTZ-82



m = 16,3 kg



ВАЛ КАРДАНА
151.36.104

Cardan-jointed shaft

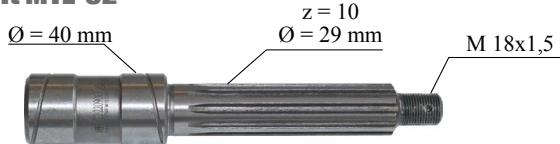


L = 575 mm;
наружный диаметр (external diameter) - 148 mm;
m = 9,6 kg

КАРДАННАЯ ПЕРЕДАЧА CARDAN - JOINT BOX

ВАЛ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ КАРДАННОГО ВАЛА МТЗ-82 72-2209013

Pillow block shaft MTZ-82



L = 230 mm;
m = 1,3 kg

ВТУЛКА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ МТЗ-82 72-2209012

Pillow block bushing MTZ-82



ФЛАНЕЦ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ КАРДАННОГО ВАЛА МТЗ-82 72-2209014

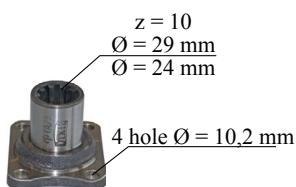
Pillow block flange MTZ-82



L = 108 mm;
m = 1,3 kg

ФЛАНЕЦ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ОПОРЫ МТЗ-82 52-1802078

Pillow block flange MTZ-82



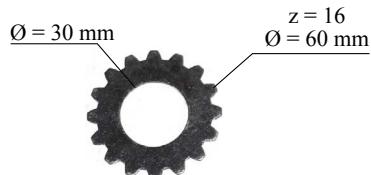
L = 55 mm;
m = 0,5 kg

**ДИСК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
ОПОРЫ МТЗ-82 72-2209019**
Pillow block disk MTZ-82



толщина (thickness) - 3 mm;
 $m = 0,032 \text{ kg}$

**ДИСК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
ОПОРЫ МТЗ-82 72-2209025**
Pillow block disk MTZ-82



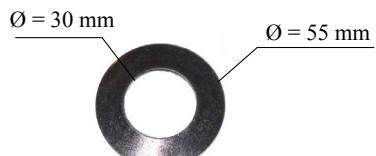
толщина (thickness) - 1,5 mm;
 $m = 0,020 \text{ kg}$

**ДИСК ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
ОПОРЫ МТЗ-82 72-2209027**
Pillow block disk MTZ-82



толщина (thickness) - 1,5 mm;
 $m = 0,016 \text{ kg}$

**ПРУЖИНА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ
ОПОРЫ МТЗ-82 72-2209021**
Pillow block disk MTZ-82



толщина (thickness) - 4 mm;
 $m = 0,026 \text{ kg}$

МОСТ ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ FRONT AXLE AND BACK AXLE

Технология поковки Forging technology

Разработана и успешно используется **технология поковки** на горизонтально-ковочной машине с формированием не только цилиндрических поверхностей, но и высадкой конического зубчатого венца.

Forging technology is developed and successfully used on the horizontal-forging machine, with the formation of not only cylindrical surfaces, but landing conical gear.



Это позволяет значительно упрочнить зубья венца, улучшить структуру металла в высоконагруженных местах и минимизировать припуск на дальнейшую обработку. В результате, мы получили кованую структура зубьев, увеличенный моторесурс, в 2 раза сократили время механической обработки и снизили цену.

It allows to strengthen considerably teeth crown, improves the metal in the high-load areas and minimizes the allowance on the further processing. In the result, we had received forged tooth structure increased service life, mechanical operation twice as much, reduced price.

ВАЛ ПЕРЕДНЕГО МОСТА

MT3-82 52-2308063

Front axle shaft MTZ-82



ПОЛУОСЬ ПЕРЕДНЕГО МОСТА

MT3-82 52-2308065

Front axle semiaxle MTZ-82



Горячая объемная штамповка Hot forging

На заводе ТАРА освоена технология изготовления полуосей дифференциала заднего моста МТЗ-80 методом горячей объемной штамповки.

За два года эта технология зарекомендовала себя как очень эффективная.

Результат: повышена прочность детали, улучшена структура металла.

It has mastered manufacturing process of differential shaft MTZ-80 by hot forging method at company TARA.

It has been approved as effective during two last years. Result: increasing of part durability, improving of metal structure.



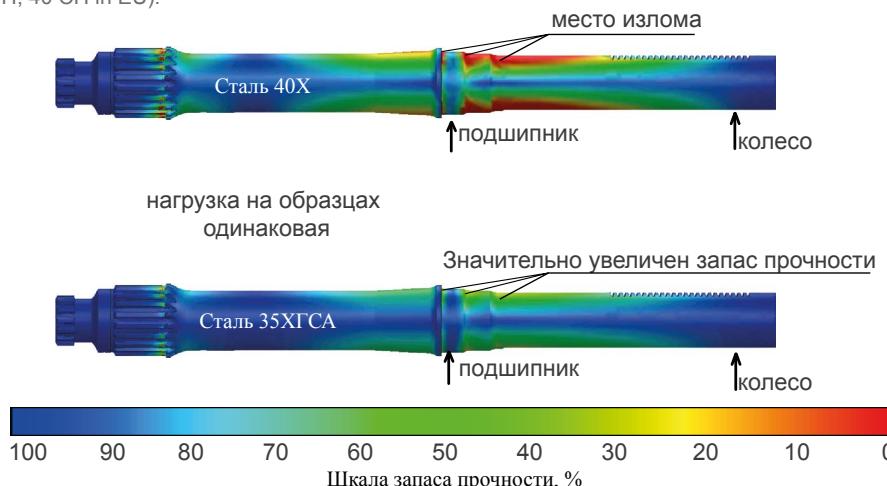
Благодаря освоению этой технологии полуоси изготавливаются из проката Ø 80 мм, взамен ранее используемого Ø 100 мм.

Результат:

- снизили цену детали, за счет экономии металла;
- применяли более дорогостоящую сталь марки 35 ХГСА с лучшими механическими свойствами взамен ранее используемой стали 40Х.

This technology allows to produce axles of rental diameter 88 mm, instead previously used rolled diameter 100 mm. Result:

- reducing the price of parts, because of the saving in metal.
- applied more expensive steel 35 KHGSA with best mechanical properties instead steel 40 KН (40 H, 40 CH in EU).



МОСТ ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ
FRONT AXLE AND BACK AXLE

ПОЛУОСЬ ДИФФЕРЕНЦИАЛА
ЗАДНЕГО МОСТА МТЗ-80 50-2407082-А

Semiaxle of rear axle differential MTZ-80



L = 975 mm;
m = 36,8 kg

ПОЛУОСЬ ДИФФЕРЕНЦИАЛА
ЗАДНЕГО МОСТА МТЗ-80 50-2407082-А-01

Semiaxle of rear axle differential MTZ-80



L = 930 mm;
m = 35,9 kg

ШЕСТЕРНЯ ВЕДУЩАЯ

МТЗ-80 70-2407053

левая

Driving gear (left) MTZ-80



1



ШЕСТЕРНЯ ВЕДУЩАЯ

МТЗ-80 70-2407053-01

правая

Driving gear (right) MTZ-80



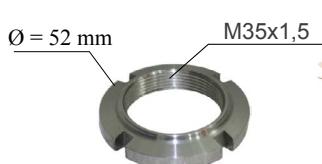
1



ТАЙКА МТЗ-82

52-2308097

Nut MTZ-82



1

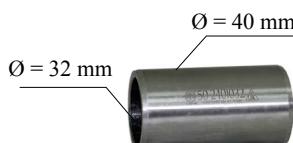
20

толщина (thickness) - 11 mm;
m = 0,08 kg

ВТУЛКА МТЗ-80

50-2401032

Bushing MTZ-80



1

10

L = 73 mm;
m = 0,25 kg

МОСТ ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ FRONT AXLE AND BACK AXLE

ВАЛ ПЕРЕДНИЙ

151.39.104-4

Front shaft (left)

$z=18, \varnothing=49,5$ mm

$L = 1052$ mm;
 $m = 13,6$ kg

$z=8, \varnothing=60$ mm



ВАЛ ПЕРЕДНИЙ

151.39.103-4

Front shaft (right)

$z=18, \varnothing=49,5$ mm

$L = 932$ mm;
 $m = 12,1$ kg

$z=8, \varnothing=60$ mm



ВАЛ ЗАДНИЙ

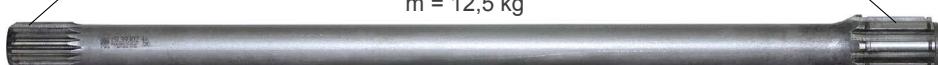
151.39.102-4

Back shaft (left)

$z=18, \varnothing=49,5$ mm

$L = 962$ mm;
 $m = 12,5$ kg

$z=8, \varnothing=60$ mm



ВАЛ ЗАДНИЙ

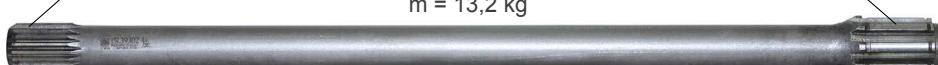
151.39.101-4

Back shaft (right)

$z=18, \varnothing=49,5$ mm

$L = 1022$ mm;
 $m = 13,2$ kg

$z=8, \varnothing=60$ mm



ВАЛ Т-150

150.39.130-3

Shaft T-150

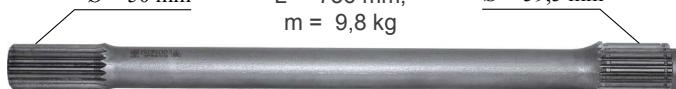
$z = 18$

$\varnothing = 50$ mm

$L = 736$ mm;
 $m = 9,8$ kg

$z = 22$

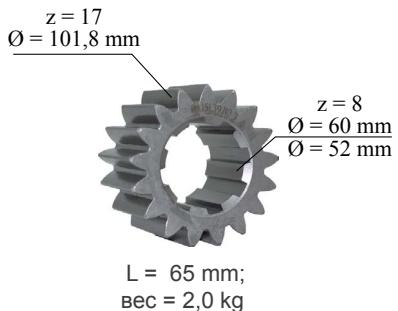
$\varnothing = 59,5$ mm



МОСТ ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ
FRONT AXLE AND BACK AXLE

ШЕСТЕРНЯ СОЛНЕЧНАЯ 150.39.110-3

Sun gear



ФЛАНЕЦ Т-150К 151.72.220

Flange T-150K



ТРУБА ШКВОРНЯ

МТЗ-82 72-2308030-А

Pivot conduit MTZ-82



ТРУБА ШКВОРНЯ

МТЗ-50 52-2308040-А

Pivot conduit MTZ-50



**ВТУЛКА ВЕРТИКАЛЬНОГО
ШАРНИРА Т-150К 125.30.136**

Plug of vertical hinge T-150K



L = 83 mm;
m = 0,64 kg

**ВТУЛКА ВНУТРЕННЯЯ
Т-150К 151.30.164**

Inner plug T-150K



L = 23 mm;
m = 0,18 kg

**ОСЬ Т-150К
151.30.137-1**

Axle T-150K



L = 160 mm;
m = 3,4 kg

ВАЛ ТОРМОЗНОЙ

МТЗ-80 70-3504055

Brake shaft MTZ-80



L = 360 mm;
m = 2,5 kg.

ДИСК ТОРМОЗНОЙ

МТЗ-80 50-3502040-А

Brake disc MTZ-80



m = 0,8 kg



ДИСК ТОРМОЗНОЙ

МТЗ-1221 85-3502040-02

Brake disc MTZ-1221



m = 0,9 kg



**ОТБОР МОЩНОСТИ
OUTFEED**

**ВАЛ ВОМ МТЗ-80
80-4202017-Б**

зубчатый

PTO SHAFT MTZ-80 rid.



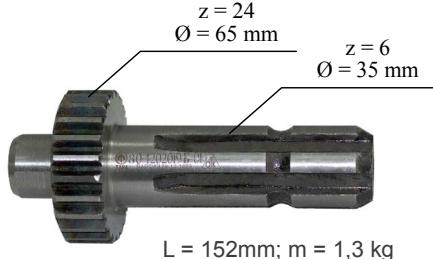
**ХВОСТОВИК ВОМ
МТЗ-80 80-4202019Б**

зуб. 8-ми шлицевой
PTO shaft end MTZ-80 rid. 8-splined



**ХВОСТОВИК ВОМ
МТЗ-80 80-4202019Б-01**

зуб. 6-ти шлицевой
PTO shaft end MTZ-80 rid. 6-splined



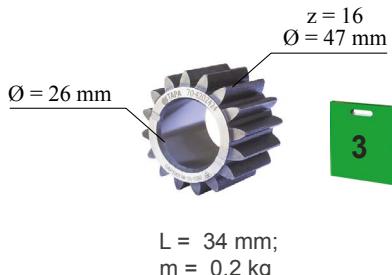
**МУФТА ВОМ
МТЗ-80 50-4202045**

PTO coupling MTZ-80



**САТЕЛЛИТ ВОМ
МТЗ-80 70-4202424**

PTO spider pinion MTZ-80



ВАЛ ВОМ МТЗ-80
70-4202018

8-ми шлицевой

PTO shaft MTZ-80 8-splined



L = 341mm;
m = 3,4 kg



ВАЛ ВОМ МТЗ-80
70-4202018-01

6-ти шлицевой

PTO shaft MTZ-80 6-splined



L = 341 mm;
m = 3,4 kg



ВАЛ ВОМ МТЗ-80
70-4202044-A

PTO shaft MTZ-80



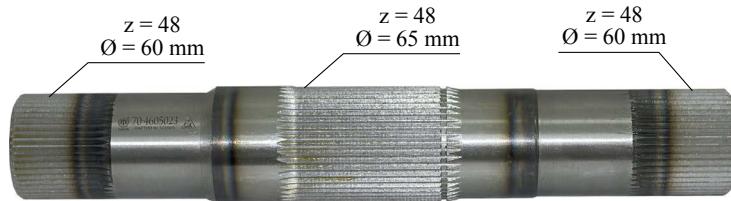
L = 485 mm;
m = 4,3 kg



ЗАДНЯЯ НАВЕСКА
REAR-MOUNTED

**ВАЛ ПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМА
ЗАДНЕЙ НАВЕСКИ МТЗ-80 70-4605023**

Rotary shaft of rear mounting mechanism MTZ-80



L = 402 mm;
m = 9,0 kg

ОСЬ НАВЕСКИ
МТЗ-80 70-4605026

Mounting mechanism axle MTZ-80



L = 580 mm;
diameter = 32 mm;
m = 3,3 kg



ЦАПФА ПОВОРОТНАЯ

МТЗ-80 70-3001085-01

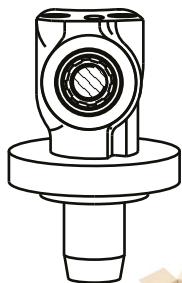
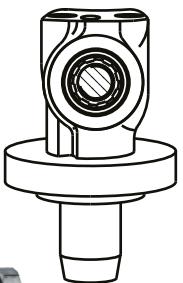
МТЗ-80 70-3001085

Steering stub MTZ-80



правая - right левая - left

70-3001085-01 70-3001085



ЦАПФА ПОВОРОТНАЯ

МТЗ-50 50-3001062-А

МТЗ-50 50-3001063-А

Steering stub MTZ-80

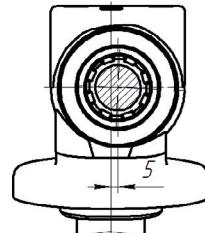
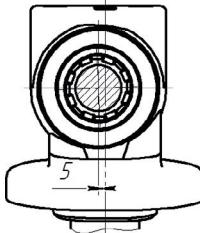


правая - right

50-3001062-А

левая - left

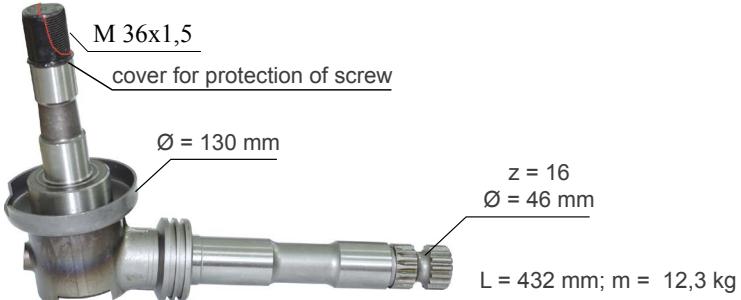
50-3001063-А



ЦАПФА ПОВОРОТНАЯ

ЮМЗ-6 40-3001090-А СБ

Steering stub YUMZ-6



Дилеры завода



УКРАВТОЗАПЧАСТЬ

г.Киев, п.Бортнич
тел. (044) 390-350-55, 593-08-38
www.uaz-upi.com



г.Харьков, п.Васищево
тел.: (057) 713-69-00
www.omega-auto.biz



Днепротрактор

г.Днепропетровск
тел/факс: (0562)31-60-60, 33-78-32
www.dtraktor.com.ua



Агродеталь

г.Белая Церковь
тел. (0456)37-72-35
www.agrodetal.com.ua



г.Харьков
тел.: (057) 719-85-80, 719-85-81,
719-85-82, 719-85-83
www.ukragrozapchast.ua



г.Мелитополь
тел./факс: (0619)41-49-54
www.agro-service.com.ua
г. Харьков
тел./факс: (057)777-97-48
www.agroservice.ukrfirm.ru

ВінТехПостач

г.Винница
тел. (0432) 55-66-25, 55-66-35
www.vintehpostach.com



г.Москва
тел. +7 (495) 663-86-04,
+7 (495) 744-06-14,
+7 (495) 978-36-63

www.s-agroservice.ru

КОНТАКТЫ
CONTACTS



TARA

**ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЗАПЧАСТЕЙ К СЕЛЬХОЗТЕХНИКЕ**

**TRACTOR SPARE
PARTS PLANT**

Отделы продаж / Sales department:

Украина / Ukraine

tel./fax +38 0619 433203, 433481, 430334

e-mail: info@tara-ua.com

Россия, страны СНГ, Ближнее и Дальнее Зарубежье

Russia, CIS states, FSU and beyond

tel./fax +38 0619 433480, 433482

e-mail: export@tara-ua.com

Каховское шоссе, 38,
г. Мелитополь,
Запорожская обл., Украина,
72311

Kakhovskoye shosse, 38
Melitopol
Ukraine
72311



TARA

TRACTOR SPARE
PARTS PLANT

TARA LTD
Kakhovskoye shosse, 38
Melitopol
Ukraine
72311